

¡Esta información al usuario presenta una visión general con respecto a la aplicación de eslingas de poliéster y no sustituye a las instrucciones de funcionamiento específicas de los productos!

Las operaciones de elevación con eslingas textiles deben ser llevadas a cabo sólo por personas cualificadas (preparadas en la teoría y en la práctica). Cuando son usadas correctamente, nuestras eslingas textiles ofrecen el mayor grado de seguridad junto a una expectativa de vida útil muy alta, y ayudan a evitar daños a los productos y a las personas.

## Limitaciones de uso

### Carga

Las eslingas de poliéster no deben ser sobrecargadas. Las capacidades para los métodos de elevación más importantes están indicadas en la etiqueta identificativa. ¡Tenga en cuenta siempre el ángulo máximo sobre la vertical!

### Temperatura

Las eslingas textiles fabricadas de poliéster se admiten para aplicaciones con temperaturas de entre  $-40^{\circ}\text{C}$  y  $+100^{\circ}\text{C}$ . Éste rango de temperatura puede cambiar en ambientes químicos. La estructura de los tejidos textiles en mojado a temperaturas inferiores a  $0^{\circ}\text{C}$  son susceptibles de daño por la formación de hielo. ¡El hielo reducirá la flexibilidad de la eslinga! ¡A temperaturas inferiores a  $0^{\circ}\text{C}$ , sólo se debe usar equipamiento de elevación seco! En ésta condición, el poliéster se caracteriza por su gran aislamiento eléctrico y provee un efecto aislante entre la carga y el gancho de carga (por ejemplo, en trabajos de soldadura - ¡cuidado con las temperaturas!).

### Carga de impacto

¡El equipo textil de elevación y trincaje no debe ser sometido a tirones o golpes bruscos para evitar fuerzas que pueden llegar a ser superiores a la carga manipulada!

### Productos químicos

Se requiere una particular precaución cuando se usa equipamiento de elevación textil en áreas donde están presentes productos químicos. El poliéster tiene una buena resistencia contra los ácidos minerales pero es destruido por los ácidos alcalinos - ¡Consulte a nuestros expertos para que le aconsejen en su aplicación de forma específica!

Para información sobre cursos o seminarios por favor vea la página 4.

¡El ácido puede que hacer más frágiles los accesorios metálicos de las eslingas textiles! Las soluciones ácidas inocuas pueden concentrarse por evaporación hasta el punto de provocar daños. El equipamiento textil afectado por productos químicos debe ser enjuagado a fondo con agua fría, secado al aire libre e inspeccionado por una persona cualificada.

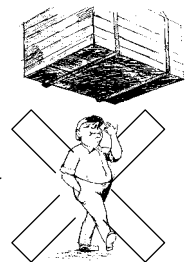
### Transporte de personas

¡El transporte de personas con equipos de elevación textiles está generalmente prohibido!

### Uso en zonas de peligro

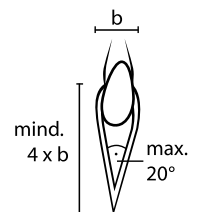
La elevación o transporte de cargas debe ser evitado mientras haya personal en la zona de peligro.

¡Las personas no pueden pasar por debajo de una carga suspendida!

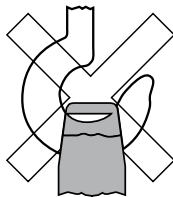


### Consejos de uso

- El operario puede empezar a mover la carga sólo después de que ha sido correctamente amarrada y todo el personal está fuera de la zona de peligro.
- Las cargas no deben ser dejadas desatendidas durante un largo periodo de tiempo mientras están elevadas o en tensión.
- Las eslingas planas o redondas no deben ser usadas formando nudos, lazos y sólo pueden ser usadas para el amarre y cogida de cargas.
- Antes de cada uso, el equipo textil de elevación y trincaje debe ser examinado en busca de defectos obvios. Asegúrese que su identificación y dimensiones son correctas y que están provistas de una etiqueta identificativa legible. ¡Nunca utilice equipos de elevación que estén defectuosos o no estén correctamente etiquetados!
- Se puede evitar dañar la etiqueta identificativa manteniéndola alejada de la carga y el gancho durante las operaciones de elevación.
- El ángulo del ojo no debe exceder los  $20^{\circ}$  para evitar una tensión inadmisibles en las costuras! Esto se consigue cuando la longitud de la gaza es de aproximadamente 4 veces la anchura del gancho.
- Los ganchos y otros dispositivos de elevación deben ser conectados a la eslinga por la parte de la gaza o en el extremo de las eslingas redondas. ¡Asegúrese que las costuras están posicionadas en la parte correcta del dispositivo de elevación!

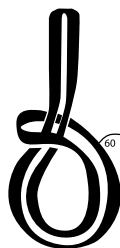


- Los ganchos deben tener radio interior suficiente. La zona de contacto con la eslinga debe estar derecha, de forma que toda la sección de la eslinga sostenga la carga de forma equitativa. Si la anchura de la eslinga es menor de 75 mm, el radio de curvatura del dispositivo de elevación debe ser de al menos de 3/4 de la anchura de la eslinga.

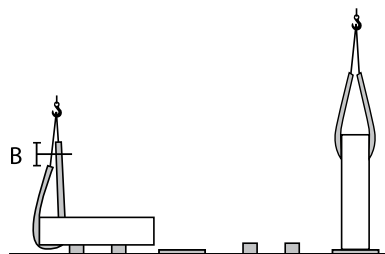


- Tenga cuidado de que las eslingas redondas no se solapen en el gancho de carga. Deben tener suficiente espacio en el gancho de carga, así como en la conexión con la carga, de forma que puedan coger la forma plana y se reparta el trabajo de forma equitativa por toda la anchura de la eslinga redonda.
- Las eslingas planas deben ser usadas de forma que soporten la carga usando el ancho total de la eslinga. ¡Ángulos mayores sobre la vertical forzarán los bordes de las eslingas y pueden provocar una rotura!
- El equipamiento textil de trincaje debe estar protegido contra bordes afilados, fricción y abrasión en ambos puntos de amarre. Un borde es considerado como afilado si su radio es menor al grosor de la cinta (en plano y en tensión).
- ¡Nunca empuje o desplace la carga dentro del dispositivo de elevación! ¡Nunca tire de la carga por encima de superficies rugosas o bordes y nunca tire por debajo de una carga!

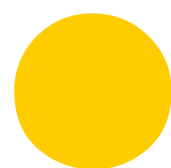
- Cuando se usa de forma “ahorcada” la eslinga textil debe estar posicionada de manera que forme un ángulo natural de 60° y de forma que se evite la generación de calor debido a la fricción. Nunca reajuste el lazo y evite la creación de calor por fricción (deslizamiento de carga). Para elevar cargas con una superficie plana o resbaladiza recomendamos el uso de un doble ahorcamiento.



- Las eslingas redondas y las eslingas planas se estirarán aproximadamente un 3-5% cuando estén sometidas a carga. Esto debe ser tomado en consideración, ya que puede ser causa de abrasión si la eslinga está en contacto con superficies sensibles. Como prevención recomendamos el uso de fundas protectoras y cantoneras. En caso de movimientos de cargas (intencionados) durante las operaciones de elevación y la fricción resultante, como por ejemplo durante el montaje o el volteo de piezas, la superficie o los bordes de la carga deben ser protegidos con fundas o cantoneras, que salvaguardarán el dispositivo de trincaje o elevación y dejarán suficiente espacio para el movimiento y alineación sin generar gran fricción! (ver medida B en el siguiente dibujo)



- Si se usa más de una eslinga para elevar una carga, éstas deben ser del mismo tipo con preferiblemente la misma longitud para evitar un comportamiento de elongación diferente y permitir la capacidad de carga máxima a través de la máxima anchura posible (trabajar con el ángulo menor posible o usar un balancín).
- El equipo textil de elevación debe ser almacenado en una zona limpia, seca y bien ventilada. Evite su exposición a la luz solar directa y otras fuentes de rayos UV. Manténgalo alejado de fuentes de calor, productos químicos, vapores o superficies oxidadas ya que tendrían un efecto negativo en la vida útil del equipo. Las eslingas no deben ser secadas cerca de fuego u otras fuentes de calor.
- Las eslingas textiles con daños obvios, sometidas a sobrecargas u otras influencias negativas deben ser puestas fuera de servicio y deben ser enviadas para su inspección y reparación, si ésta es posible.



## Mantenimiento y reparación

Las inspecciones y pruebas deben ser llevadas a cabo sólo por personas cualificadas o talleres especializados.

### Inspecciones

Dependiendo de la aplicación, el equipamiento de elevación textil debe estar sujeto a inspecciones regulares por personas cualificadas, por lo menos una vez al año. Ésta inspección es visual y debe centrarse en las siguientes deficiencias:

- Etiqueta identificativa completa y legible.
- Daños por influencia de productos químicos, como por ejemplo al mojarse, astillado de los hilos o por el calor (endurecimiento).
- Los eslabones o uniones de acero no deben mostrar deformaciones, ranuras o reducción en su sección de más de un 10%. Compruebe si existen rajaduras; si existen puntos de soldadura no deben quedar cubiertos por la eslinga de poliéster.
- Las inspecciones han de ser registradas.
- Las eslingas defectuosas deben ser puestas fuera de servicio inmediatamente y deben almacenarse por separado.

## Criterio para la retirada del servicio

**Las eslingas de poliéster no deben seguir siendo usadas si:**

- La etiqueta identificativa no existe o es ilegible.
- Han sufrido impactos que la han dañado, como por ejemplo, por sobrecarga, carga de impacto o ha sufrido la influencia de productos químicos o del calor.

### Eslingas planas:

- Daños en el orillo, defectos en la estructura del tejido por abrasión, cortes o roturas en los hilos. Si el 10% o más de la sección de la eslinga está dañado, la eslinga debe ser descartada.
- Si existe una clara deformación o los hilos se han derretido por el calor (superficie brillante y/o tejido endurecido).
- Las costuras de las gazas o zonas de carga son defectuosas.

### Eslingas redondas:

- El exterior (funda) está dañado por cortes o abrasión.
- El interior (hilos de poliéster) de la eslinga es visible.
- Las costuras de la funda están dañadas.

**Los polipastos y carros Yale no han sido diseñados para aplicaciones de elevación de personas y no deben ser usados con ese propósito.**